

MEZCLADOR DISTRIBUIDOR DE RACIONES MAINERO 2515

MAINERO



Especificaciones Técnicas Mezclador Distribuidor de Raciones MAINERO 2515

Volumen de carga:	13,0 m ³
Tractor necesario:	Potencia mínima: 100 CV (DIN) Toma de potencia: 540 r.p.m. Sistema hidráulico: 3 salidas para cilindros hidráulicos de doble efecto.
Sistema de mezclado:	1 sinfin vertical con cuchillas.
Tiempo de mezclado:	4 a 6 minutos.
Tiempo de desmenuzado de fardos redondos:	5 a 10 minutos.
Descarga:	Por ambos laterales de la batea mediante noria a cadenas desplazable hidráulicamente para adaptarse a distintos tipos de comederos. Placas imantadas: Opcional. Compuerta de descarga: Accionamiento hidráulico, desde distribuidor del tractor Accionamiento noria: Por motor hidráulico de velocidad variable. Altura de descarga: 950 mm.
Tiempo de descarga:	Regulable. Mínimo 2 minutos.
Materiales que admite:	Concentrados y subproductos secos, silaje de maíz y sorgo; silaje de pasturas, granos o concentrados húmedos; fardos prismáticos enteros, fardos prismáticos gigantes enteros, fardos redondos enteros, forraje picado grueso, etc.

Tren de rodado:	1 eje con rodado simple regulable en tres posiciones. Neumáticos: 400/55 – 22.5 alta fotación. Cantidad 2.
Balanza electrónica programable:	Opcional.
Dimensiones Generales:	Altura de descarga (A): 950 mm Largo tolva (B): 3.700 mm Largo (C): 5.650 mm Piso tolva (D): 1.050 mm Alto (E): 3.200 mm Distancia de Descarga (F): Mínima: 150 mm - Máxima: 500 mm Trocha (G): 2.300 mm Ancho Tolva (H): 2.700 mm Despeje (I): 400 mm
Peso:	4.500 Kg

* La empresa se reserva el derecho de efectuar modificaciones en sus productos sin previo aviso.

