

Rotoenfardadoras 5870 - 5880



MAINERO

Un modelo para cada necesidad

Excelente productividad en la confección de fardos redondos de paja, heno y ensilaje, combinados con gran confiabilidad, simplicidad mecánica y elevadas prestaciones, son los atributos de las Rotoenfardadoras Mainero 5870 y 5880 de cámara variable.

Además, puede elegir entre un menú de alternativas, por ejemplo: 1,2 m de ancho de cámara (5870) ó 1,56 m (5880), con ruedas de barrido y expulsor, standard equipada para fardos de paja y heno o con kit para ensilaje, etc., que aseguran que la máquina está construida para necesidades específicas y satisface todos sus requerimientos.

Renovadas prestaciones.

Se han incorporado varias mejoras y adelantos que ofrecen un funcionamiento más confiable y mejor performance en el trabajo:

- Rodamientos para ejes hexagonales con

doble hilera de bolas que ofrecen mayor capacidad de carga radial admiten la confección de fardos más compactos y pesados.

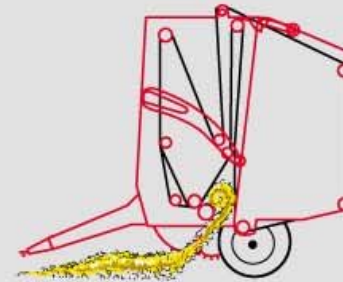
- Block de válvulas con control de descenso de la compuerta de descarga incorporada, para adaptarse eficientemente al caudal del sistema hidráulico auxiliar de cada tractor.
- Rolos libres con tubos de mayor espesor (+ 45%), soportan condiciones de trabajo altamente exigentes.
- Fijación de los resortes del expulsor con tapón roscado que asegura mayor confiabilidad.
- Retén para maza de ruedas que prolonga la vida útil de los rodamientos, fundamentalmente aquellos que trabajan en condiciones extremas (caminos con barro, agua, etc.).
- Actuador eléctrico del atador con motor de mayor capacidad para alcanzar menores distanciamientos del hilo.
- Nuevo monitor electrónico, instalación eléctrica y sensores ofrecen mayores prestaciones y confiabilidad.



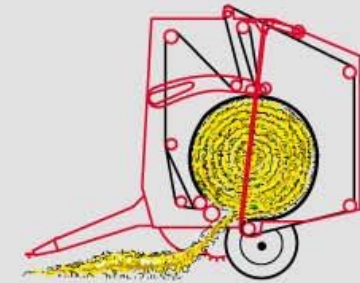
Con Mainero Ud. puede más.



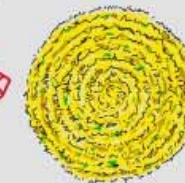
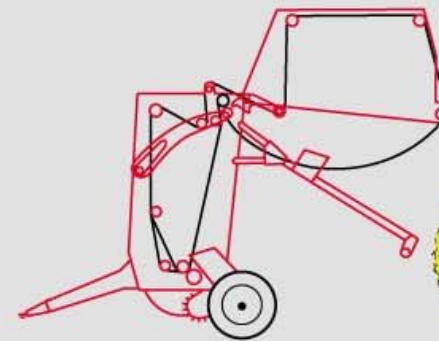
Así de Simple



El forraje ingresa e inmediatamente las correas comienzan a formar el núcleo compacto del fardo.



El forraje que continua entrando es compactado entre el fardo y el rolo inferior en densas y uniformes capas.



Cuando se completa el atado y conjuntamente con la apertura de la puerta de descarga, se expulsa el fardo.

Su diseño de garganta abierta vertical, permite al forraje ingresar directamente a la cámara de compactación recorriendo una corta distancia. Esto sumado al recolector de perfil bajo, mantiene la calidad del forraje reduciendo las pérdidas de hojas. Un único rolo comenzador ayuda a formar el núcleo inmediatamente, facilitando el inicio del fardo. Trabaja en cualquier forraje y estado del mismo, admitiendo altos contenidos de humedad, hileras voluminosas, desuniformes, etc.

El resultado es más capacidad y calidad de trabajo, es decir, más fardos por hora, fardos más compactos, pesados y uniformes, que mantienen su forma en el transporte, almacenamiento, etc., minimizando pérdidas y reduciendo costos.

Monitor Electrónico MRE 1000: Control total desde la Cabina

Hacer fardos redondos compactos y pesados resulta muy fácil, sin siquiera mirar hacia atrás o bajarse de la cabina del tractor. Con el monitor MRE 1000 puede elegir el diámetro del fardo, el espaciamiento del hilo, el nº de vueltas de hilo en cada extremo del fardo. Puede incluso regular la distancia del hilo hasta cada orilla del fardo, verificar el régimen de la tdp del tractor y el voltaje que llega al monitor. Todo sin dejar el asiento su tractor. El monitor, además, le indica como se está formando el fardo dentro de la cámara. Dos barras con leds en tres colores (rojo, amarillo y verde) le indican cómo conducir el tractor respecto de la hilera para formar fardos parejos y compactos.



Cuando se modifica desde el monitor el paso o espaciamiento del hilo, resulta apropiado establecer la misma separación ente las agujas del atador para obtener un correcto atado del fardo.

Pulsando Programar Parámetros se ingresa al modo de programación de las todas funciones ajustables.

Hilo izquierda ó Hilo derecha para modificar la cantidad de hilo sobre el lateral del fardo seleccionado. Programar parámetro/ Hilo izquierda o hilo derecha/ Aumentar parámetro/ Disminuir parámetro.

Pulsando la tecla "V" se visualizará en el display el voltaje que llega al monitor.

Pulsando la tecla "T" se visualizará en el display el régimen de la tdp del tractor.

Paso del Hilo para modificar el paso o separación del hilo. Programar parámetro/ Paso del hilo/ Aumentar parámetro/ Disminuir parámetro.

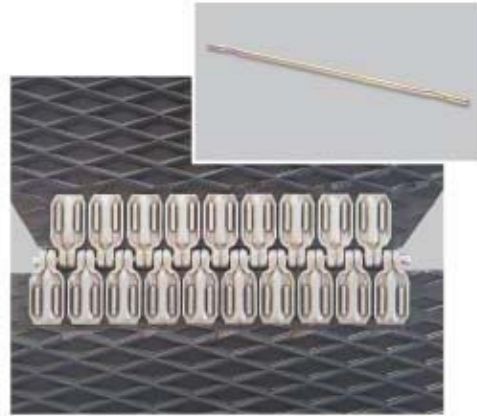
Indicador de formación del fardo con leds en tres colores que se encienden o apagan indicando como se está conformando el fardo en el interior de la cámara (diferencia de diámetro entre los laterales del fardo coincidente con la diferencia de altura entre las columnas) y a su vez el grado de compactación que esta logrando para una presión de compactación seleccionada (si las barras se encuentran en el sector verde indica que la compactación es máxima para la presión seleccionada).

En el Display se visualizan los parámetros (en modo de programación), el régimen de la toma de potencia del tractor (pulsar tecla T), el voltaje de la batería (pulsar tecla V), etc. En modo de trabajo se indica el contador de fardos y la posición de la aguja del atador durante el proceso de atado.



Los iconos de alarma se activan conjuntamente con una señal sonora y advierten al operador sobre situaciones anormales que requieren una acción o corrección inmediata.

Iconos de funcionamiento normal conjuntamente con una señal sonora, advierten al operador sobre el estado actual de formación del fardo o indican qué tarea debe realizarse.



Oprimiendo Atar Manual se anula la función de atado automático y es posible atar el fardo actuando sobre ABRIR ATADOR/ CERRAR ATADOR, aún ante la eventualidad de falla electrónica en el procesador.

Pulsando la tecla "B" se borra el contador parcial de fardos.

Distancia Izquierda ó Distancia Derecha para modificar la distancia del hilo respecto del extremo del fardo. Programar parámetro/Distancia izquierda o Distancia derecha/ Aumentar parámetro/ Disminuir parámetro.

Pulsando la tecla "A" se activa el atado automático.

Diámetro Rollo para modificar el diámetro del fardo. Programar parámetro/ Diámetro rollo/ Aumentar parámetro/ Disminuir parámetro.



Sistema de prensado con dos cilindros hidráulicos que trabajan sobre un brazo tensor de correas, efectúan la compactación del forraje. Mediante una válvula reguladora de presión, de fácil acceso, el operador adecua la densidad del fardo de acuerdo al tipo y estado del forraje. Un manómetro de lectura directa desde el tractor, permite al operador controlar la presión durante el trabajo.



Correas de alta resistencia, de 7" de ancho con tres telas de nylon-poliéster cubren el 90% de la cámara de compactación. Con una superficie rugosa, aseguran fardos sólidos y bien formados.



El atador de doble hilo es accionado por un actuador eléctrico de gran confiabilidad y mínimo mantenimiento.



Recolector de perfil bajo, con púas flexibles de reducida separación entre sí, realizan un suave tratamiento y mínimo movimiento del forraje, garantizando total recolección aún a altas velocidades. Por su ubicación justo debajo de la garganta abierta vertical y en la línea de los neumáticos y su disposición flotante, efectúa una perfecta recolección en cualquier condición de terreno sin esfuerzos adicionales. Es accionado hidráulicamente desde el tractor para un rápido posicionamiento en trabajo o transporte.



La capacidad de almacenamiento de 6 bobinas de hilo, le otorga gran autonomía de trabajo.

